



THE HASHEMITE KINGDOM OF  
JORDAN



## Accreditation Unit

Annex (1)

Updated on:07-02-2018

To the Accreditation Certificate No. **JAS Test - 019** Dated : **12-05-2014**

For **Paints and Lacquers Lab** in the **Industrial Chemistry Laboratories Division**  
at **Royal Scientific Society/ Amman**

### Scope of Accreditation

#### In the Field of Physical and Chemical Testing of Paints

| Tested Parameter/ Type of Test/ Measured Quantity | Test Methods/ Standards   |
|---|---|
| Non-Volatile Matter                               | <ul style="list-style-type: none"><li>International Standard ISO 3251:2008 – Determination of Non-Volatile Matter Content</li></ul>   |
| Fineness of Grind                                 | <ul style="list-style-type: none"><li>International Standard ISO 1524:2013 – Determination of Fineness of Grind</li></ul>   |
| Gloss at 20°, 60°, 85° Angle                      | <ul style="list-style-type: none"><li>International Standard ISO 2813:2014 – Determination of Gloss Value at 20 Degrees, 60 Degrees and 85 Degrees</li></ul>  |
| Viscosity Using Stromer Viscometer                | <ul style="list-style-type: none"><li>American Standard ASTM D562-10(2014) – Standard Test Method for Consistency of Paints Measuring Krebs Unit (KU) Viscosity Using a Stromer-Type Viscometer</li></ul>   |
| Pigment Content                                   | <ul style="list-style-type: none"><li>American Standard ASTM D4451-02(2014) – Pigment Content of Paints by Low-Temperature Ashing</li></ul>   |
| Impact Test                                       | <ul style="list-style-type: none"><li>International Standard ISO 6272-1:2011 – Rapid-Deformation (Impact Resistance) Tests - Part 1: Falling-Weight Test, Large-Area Indenter</li><li>American Standard ASTM D2794-93(2010) – Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact)</li></ul>                                 |
| Bend Test   | <ul style="list-style-type: none"><li>International Standard ISO 1519:2011 – Bend Test (Cylindrical Mandrel)</li></ul>  |
| Total Percentage of Titanium Dioxide              | <ul style="list-style-type: none"><li>American Standard ASTM D1394-76(2014) – Chemical Analysis of White Titanium Pigments</li></ul>  |
| Accelerated Weathering (UV – Condensation Type)   | <ul style="list-style-type: none"><li>American Standard ASTM D4587:2011 – Standard Practice for Fluorescent UV-Condensation Exposures of Paint and Related Coatings</li><li>International Standard ISO-16474-3:2013 – Methods of Exposure to Laboratory Light Sources - Part 3: Fluorescent UV Lamps, Method A: Artificial Weathering - 1</li></ul> |



THE HASHEMITE KINGDOM OF  
JORDAN



## Accreditation Unit

Annex (1)  
Updated on:07-02-2018

To the Accreditation Certificate No. **JAS Test - 019** Dated : **12-05-2014**  
For **Paints and Lacquers Lab** in the **Industrial Chemistry Laboratories Division**  
at **Royal Scientific Society/ Amman**

### Scope of Accreditation In the Field of Physical and Chemical Testing of Paints

| Tested Parameter/Type of Test/Measured Quantity | Test Methods/Standards   |
|---|--|
| Falling Sand Abrasion                           | <ul style="list-style-type: none"><li>American Standard ASTM D968:2017- Method A – Standard Test Methods for Abrasion Resistance of Organic Coatings by Falling Abrasive</li></ul>       |
| Softening Point                                 | <ul style="list-style-type: none"><li>American Standard ASTM D36/D36M-14e1 – Standard Test Method for Softening Point of Bitumen (Ring-and-Ball Apparatus)</li></ul>                     |
| Water Washability                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Jordanian Standard JS 16:2002 – Standard test methods for Water Paints (Emulsion)</li></ul>  |
| Hiding Power                                    | <ul style="list-style-type: none"><li>International Standard ISO 6504-1:1983 – Determination of Hiding Power – Part 1:Kubelka – Munk Method for White and Light-Colored Paints</li></ul> |

List of employees in the laboratory who are technically responsible for issuing the test reports in the scope of accreditation:

1. Industrial Chemistry Laboratories Manager / Eng. Mohammad Obeidat
2. Lab Head / Mr. Ahmed Al-Qatawneh

الملحق رقم (١)  
محدث بتاريخ: ٢٠١٨/٠٢/٠٧

لشهادة الاعتماد رقم **JAS Test - 019** الممنوحة بتاريخ: ٢٠١٤/٠٥/١٢  
لمختبر الدهان والطلاء في قسم مختبرات الكيمياء الصناعية  
في الجمعية العلمية الملكية/ عمان

مجال الاعتماد  
الفحوصات الفيزيائية والكيميائية للدهانات

| المواصفات المتبعة / طرق الفحص   | القيمة المقاسة /<br>نوع الفحص /<br>الخاصية المقاسة |
|---|--|
| المواصفة القياسية الدولية ISO 3251:2008 – تحديد محتوى المواد غير المتطايرة  | المواد غير المتطايرة                               |
| المواصفة القياسية الدولية ISO 1524:2013 – تحديد درجة نعومة الطحن  | درجة نعومة الطحن                                   |
| المواصفة القياسية الدولية ISO 2813:2014 – قياس درجة اللمعية على زاوية ٥٢٠،<br>٥٦٠، ٨٥                                   | اللمعية على زاوية<br>٥٢٠، ٥٦٠، ٨٥                  |
| المواصفة القياسية الأمريكية (ASTM D562-10(2014) – تحديد اللزوجة باستخدام<br>جهاز Stormer Viscometer                     | اللزوجة باستخدام جهاز<br>(Stormer Viscometer)      |
| المواصفة القياسية الأمريكية (ASTM D4451-02(2014) – محتوى المواد الملونة للدهانات<br>بطريقة الحرق على درجات حرارة منخفضة | محتوى المواد الملونة                               |
| المواصفة القياسية الدولية ISO 6272-1:2011 – مقاومة الصدم  | مقاومة الصدم                                       |
| المواصفة القياسية الأمريكية (ASTM D2794-93(2010) – مقاومة الصدم   |  |
| المواصفة القياسية الدولية ISO 1519:2011 – الإثنائية باستخدام عمود أسطواني<br>Cylindrical Mandrel                        | فحص الإثنائية                                      |
| المواصفة القياسية الأمريكية (ASTM D1394-76(2014) – التحليل الكيميائي لصبغ<br>التيتانيوم الأبيض                          | نسبة ثاني أكسيد التيتانيوم                         |

الملحق رقم (١)  
محدث بتاريخ: ٢٠١٨/٠٢/٠٧

لشهادة الاعتماد رقم **JAS Test - 019** الممنوحة بتاريخ: ٢٠١٤/٠٥/١٢  
لمختبر الدهان والطلاء في قسم مختبرات الكيمياء الصناعية  
في الجمعية العلمية الملكية/ عمان

مجال الاعتماد  
الفحوصات الفيزيائية والكيميائية للدهانات

| المواصفات المتبعة / طرق الفحص   | القيمة المقاسة /<br>نوع الفحص /<br>الخاصية المقاسة                     |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ المواصفة القياسية الأمريكية ASTM D4587:2011 – مقاومة الظروف الجوية المسرعة باستخدام الأشعة فوق البنفسجية والتكثيف</li> <li>■ المواصفة القياسية الدولية ISO 16474-3:2013 – مقاومة الظروف الجوية المسرعة باستخدام الأشعة فوق البنفسجية والتكثيف</li> </ul> | مقاومة الظروف الجوية المسرعة (باستخدام الأشعة فوق البنفسجية و التكثيف) |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ المواصفة القياسية الأمريكية ASTM D968:2017-Method A – مقاومة طبقة الطلاء للاحتكاك بالرمل الساقط</li> </ul>   | مقاومة طبقة الطلاء للاحتكاك بالرمل                                     |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ المواصفة القياسية الأمريكية ASTM D36/D36M-2014 ε1 – نقطة التليين للبيثومين باستخدام جهاز الحلقة والكرة</li> </ul>  | نقطة التليين   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ المواصفة القياسية الأردنية م. ق. أ. ٢٠٠٢:١٦ – الطرق القياسية لاختبار الدهانات المائية (الاملشن)</li> </ul>   | المقاومة للغسيل في الماء   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ المواصفة القياسية الدولية ISO 6504-1:1983 – الجزء الأول: قوة التغطية بطريقة كوبيلكا-مونيك للدهانات ذات الألوان الفاتحة و البيضاء</li> </ul>  | قوة التغطية  |

قائمة بالأشخاص الذين يتحملون المسؤولية الفنية لتقارير الاختبار الصادرة عن المختبر في مجال الاعتماد:

١. مدير مختبرات الكيمياء الصناعية / م. محمد عبيدات

٢. مسؤول المختبر / السيد أحمد القطاونة